

# Moldes para personalizar el concreto

**Antonieta Valtierra**

Láminas para personalizar fachadas, muros, columnas y otros elementos, otorgándoles un toque diferente.

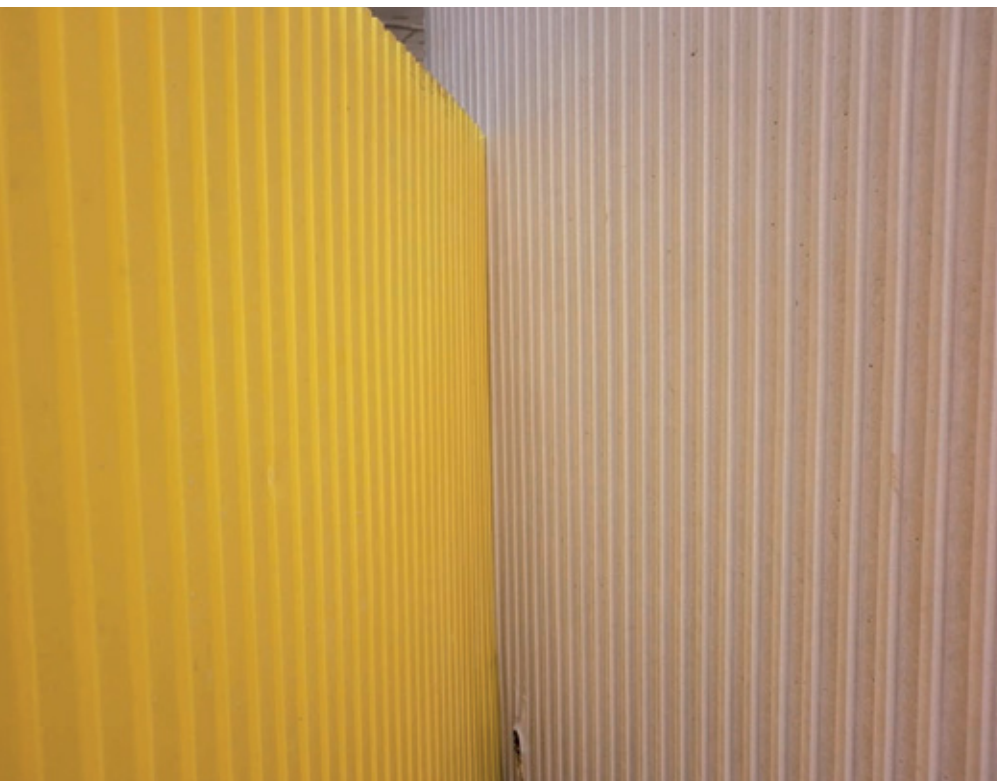
**L**as láminas LHV Formliner –presentadas oficialmente en la feria alemana Bauma 2010–, ofrecen la posibilidad de crear infinidad de diseños, imprimir un sello único y dar vida a superficies sobrias de concreto al dotarlas de texturas o relieves, pues se adhieren a la cimbra dejando grabado, tras el proceso de colado, el relieve escogido de manera rápida, sencilla y económica.

A partir de 2012, la empresa Siyac, S.A. de C.V., (Soluciones Integrales y Accesorios para

## Beneficios y variedad

- Poseen porosidad mínima que impide la absorción de líquidos.
- Facilita su desprendimiento del concreto, de manera que se ahorra en el uso de desmoldantes.
- Diversidad de modelos.

la Construcción), distribuye en nuestro país esta tipo de láminas que puede usarse en exteriores e interiores para personalizar fachadas, bardas perimetrales o medianeras, así como en muros, losas, columnas, travesaños y losas alveolares, entre otras. Se trata de un molde plástico en forma



## Características de las láminas

- Son ligeras y flexibles, se adaptan a cualquier superficie plana y, en la mayoría de los casos, a formas irregulares.
- Resisten altas temperaturas (como las alcanzadas en los procesos de curado de concreto mediante vapor).
- Son fáciles en su manejo y colocación.
- No quedan adheridas al concreto, por lo que no se requieren desmoldantes para su retiro.
- Resistente a las presiones y al peso del concreto, ideal en plantas de prefabricados y procesos de extrusión de concreto para la creación de losas alveolares.

de láminas, obtenido mediante tecnología patentada, listo para ser aplicado en cualquier tipo de armazón, sea vertical u horizontal y que dotan al concreto expuesto de relieves y texturas. Además son amigables con el medio ambiente al ser un material reciclable. Los modelos imitación madera resultan una opción sustitutiva de la materia prima natural, al aplicar una simple mano de barniz sobre

la superficie terminada, con lo que se propicia la disminución de la tala de árboles.

Estas láminas están fabricadas a partir de un material de resina plástica (poliestireno), que gracias a sus propiedades físicas (calor específico y conductividad térmica) son excelentes para someterse al proceso de fabricación —el cual está patentado por la marca española Valero—;

éste implica una técnica de calentamiento y enfriamiento que permite hacer infinidad de moldes. Cabe destacar que el calentamiento vuelve dúctil el plástico, mientras que el enfriamiento le devuelve su dureza original. Asimismo, es aplicado un proceso previo de extrusión y otro posterior de termoformado, que dan como resultado un producto con excelentes características de resistencia, flexibilidad y ligereza, entre otras cualidades.

Desde la década de los ochenta, la industria de la construcción ha sido una de las más favorecidas con la utilización de la técnica de termoformado; los productos existentes, resultado de su utilización y de materiales plásticos, han ganado popularidad debido a las ventajas que presentan, así como a sus propiedades de resistencia a la intemperie. Durante las últimas décadas el proceso







de termoformado ha avanzado a pasos enormes por lo que en la actualidad, la industria ha establecido líneas continuas capaces de producir infinidad de productos mediante procesos computarizados confiables, que requieren menos personal con un mínimo de desperdicio de materiales.

Las novedosas LHV Formliner "láminas-moldes", con apenas 0.8 mm de espesor, son compatibles con cualquier tipo de cimbra del mercado; por ende, ofrecen la posibilidad de personalizar el concreto visible con sus nuevos y variados terminados para cualquier superficie plana o irregular que se desee texturizar, o en lugares donde se quiera dar un acabado aparente. Además no presentan ningún problema en el desmolde.

Las medidas en lo largo son STD, con cuatro metros; la altura varía dependiendo la figura, y van desde 1.165 a 1.30 metros. Estas dimensiones están diseñadas para dar continuidad a las formas y figuras de los texturizados y evitar que las uniones sean visibles y alteren el acabado, de manera que se obtiene un terminado impecable. En cuanto a diseños disponibles, existen tres colecciones de línea de las láminas LHV: Madera con más de una decena de modelos, incluyendo los modelos bambú; Formas con seis hermosos diseños geométricos, y Piedra con ocho tipos orgánicos. Adicionalmente es pertinente mencionar que es posible crear láminas con una textura o acabado especial –con un mínimo de compra–, por lo que la gama de modelos se actualiza constantemente.

Las LHV Formliner no necesitan cuidados especiales para su manejo o transporte, únicamente los que cualquier material de su

## Instalación

Es imprescindible que, antes de proceder a la colocación de las LHV, se compruebe la ausencia de polvo, grasa, pinturas, material desprendido o cualquier otro contaminante en la superficie de contacto. Asimismo, es muy importante hacer una 'presentación' de la lámina sobre la superficie donde se colocará.

La fijación de las LHV Formliner dependerá de la superficie sobre la que éstas serán fijadas; generalmente se usará adhesivo de la misma marca del fabricante. Para los casos en que la superficie de contacto sea madera, se utilizarán clavos o grapas, cuidando de no hacer perforaciones cerca de las orillas de la lámina, ya que puede desgarrarse. Se recomienda clavar o engrapar a cinco milímetros del borde de la lámina con una distancia de 10 cm entre clavo y clavo o grapa y grapa. La cantidad a usar de estos elementos va a depender mucho de la superficie de contacto utilizada y de la apreciación del usuario. La unión entre láminas dependerá del modelo elegido, pues algunos de ellos permiten colocar una lámina sobre otra; en otros, basta con la unión paralela de los bordes. Para el sellado de las uniones se recomienda el uso de cinta adhesiva comercial, que debe ser aplicada a todo lo largo, de preferencia por la cara que no tendrá contacto con el concreto.

Si la lámina fuera retirada, ésta puede lavarse con agua y un paño. No se recomienda el uso de desmoldantes para su limpieza, pues reducen su vida útil. El retiro de pegamentos de los moldes se puede hacer sin problema, utilizando solventes o una espátula en el caso del silicón.

categoría requiere. Se debe evitar jalarlas o golpearlas contra el suelo, ya que podría rasgarse, torcerse y/o romperse. Asimismo no deben exponerse a la luz directa del sol por espacios de tiempo prolonga-

dos; basta con cubrir las con alguna manta o lona.

El tiempo de vida de las láminas, al igual que muchos otros materiales, dependerá del uso y manejo que se dé a las mismas. La falta de

cuidado o uso incorrecto puede ocasionar que se rompa. Su reutilización no está garantizada; sin embargo, el correcto manejo y cuidado en algunas situaciones, ha hecho posible que las láminas se usen hasta 10 veces en distintas obras.

## Utilización

En países como España estas láminas han sido utilizadas en diversas obras como: el Auditorio de Alagón, en Zaragoza; en el Palacio de los deportes Andrés Torrejón, en Madrid; en el Chalet en Alicante y en el Cerramiento en Pallejá; en el Real Club de Polo de La Granja, en Segovia; y en otros países de Europa, como en Austria, en el Complejo temático acuático en Graz. Las empresas distribuidoras de éste material también brindan asesoría y apoyo a arquitectos, diseñadores, técnicos y creativos en la elaboración de sus diseños de concreto arquitectónico. **C**

