

**ORGANISMO NACIONAL DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE LA  
CONSTRUCCIÓN Y EDIFICACIÓN, S.C.**



**Para adquirir la norma completa favor de comunicarse a la Gerencia de Normalización:**

Constitución # 50, col. Escandón, C.P. 11800, Deleg. Miguel Hidalgo

Tels. (0155) 52 73 19 91; Fax. (0155) 52 73 34 31

<http://www.onnce.org.mx>

correo electrónico: [normas@mail.onnce.org.mx](mailto:normas@mail.onnce.org.mx)

**FICHA TÉCNICA**

**FECHA:** Febrero, 2005

<b>NOMBRE GENÉRICO DEL PRODUCTO:</b>	REGADERAS
<b>NORMAS APLICABLES (o las que las sustituyan)</b>	NOM-008-CNA-1998 " REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA "

**DEFINICIÓN:** Dispositivo hidráulico que una vez instalado a un suministro de agua forma un haz de lluvia que se emplea para el aseo corporal.

**PRODUCTOS SELECCIONADOS**

Esta Norma Oficial Mexicana establece las especificaciones y métodos de prueba que deben cumplir las regaderas empleadas en el aseo corporal, con el fin de asegurar el ahorro de agua. Es aplicable a todos los tipos de regaderas existentes en el mercado de fabricación nacional y de importación. No considera el comportamiento de la regadera eléctrica, en relación con el calentamiento del agua.

Las regaderas objeto de esta Norma se clasifican de acuerdo a su intervalo de presión estática de operación para la cual están diseñadas .

REGADERA TIPO	RANGO DE PRESION DE TRABAJO kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	NIVELES DE EDIFICACION*
BAJA PRESION	20 a 98 (0,2 a 1,0)	1 a 4
MEDIA PRESION	98 a 294 (1,0 a 3,0)	de 4 a 12 o equipo hidroneumático
ALTA PRESION	294 a 588 (3,0 a 6,0)	más de 12 o equipo hidroneumático

Especificación	Tolerancia
<b>Conexión</b>	La conexión de la regadera debe ser compatible con la rosca de tipo cónica para tubo RCT (NPT). Al verificarse con un calibrador patrón para roscas "pasa no pasa", la penetración en la conexión debe quedar dentro de la zona de aceptación
<b>Par de apriete para instalación</b>	Al aplicar un par de apriete a la conexión de la regadera para su instalación, ésta no debe presentar, al observarse visualmente, daños tales como: barrido de cuerda o agrietamiento.
<b>Acceso para mantenimiento</b>	El diseño debe ser tal que permita fácilmente su remoción para proporcionar el mantenimiento necesario

**ORGANISMO NACIONAL DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE LA  
CONSTRUCCIÓN Y EDIFICACIÓN, S.C.**



**Para adquirir la norma completa favor de comunicarse a la Gerencia de Normalización:**

Constitución # 50, col. Escandón, C.P. 11800, Deleg. Miguel Hidalgo

Tels. (0155) 52 73 19 91; Fax. (0155) 52 73 34 31

<http://www.onnce.org.mx>

correo electrónico: [normas@mail.onnce.org.mx](mailto:normas@mail.onnce.org.mx)

Especificación	Tolerancia				
<b>Gasto</b>	Las regaderas deben proporcionar un gasto, de acuerdo con su presión de operación; en caso de que cuenten con reductores de flujo, éstos serán parte integral de su diseño. Las regaderas que cuentan con haz de lluvia ajustable, deben cumplir con esta especificación en todas las posiciones de ajuste.				
	LIMITE INFERIOR		LIMITE SUPERIOR		
	REGADERA TIPO	Presión kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	Gasto mínimo l/min	REGADERA TIPO	Presión kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
	BAJA PRESION	20 (0,2)		BAJA PRESION	20 (0,2)
	MEDIA PRESION	98 (1,0)	4,0	MEDIA PRESION	98 (1,0)
	ALTA PRESION	294 (3,0)		ALTA PRESION	294 (3,0)
<b>Eficiencia del haz de lluvia</b>	La eficiencia del haz de lluvia para cada gasto de prueba establecido.				
	EFICIENCIA DEL HAZ DE LLUVIA				
	PRESION DE PRUEBA	Volumen de agua captado en el recipiente recolector en su diámetro de 0,12 m: 70% máximo		PRESION DE PRUEBA	
	BAJA	20 kPa (0,2 kgf/cm <sup>2</sup> )		BAJA	
	MEDIA	98 kPa (1,0 kgf/cm <sup>2</sup> )		MEDIA	
	ALTA	294 kPa (3,0 kgf/cm <sup>2</sup> )		ALTA	
<b>Obturador</b>	Cuando la regadera está provista de un obturador, el funcionamiento del mismo en su posición cerrada y con una presión hidráulica, debe permitir un paso de agua que haga evidente que las llaves de control de la regadera están abiertas.				
<b>Resistencia al envejecimiento de los empaques</b>	Los empaques utilizados como parte de la regadera no deben presentar una variación en su dureza y dimensiones básicas ni alteraciones (tales como escamas o cuarteaduras), después de haber permanecido en el horno a una temperatura determinada por un periodo de tiempo				
<b>Resistencia a la presión hidráulica</b>	Los componentes de la regadera no deben presentar fugas ni deformaciones, al someterse a una presión hidráulica que se especifica para cada tipo, posteriormente, la regadera debe satisfacer la prueba de gasto especificada				
	REGADERA TIPO	PRESION DE PRUEBA kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )			
	BAJA PRESION	294 (3,0)			
	MEDIA PRESION	588 (6,0)			
	ALTA PRESION	882 (9,0)			
<b>Resistencia a la temperatura</b>	La regadera no debe presentar fugas, deformaciones y ninguna irregularidad en su funcionamiento, al suministrar agua caliente durante un tiempo determinado y a su máxima presión de trabajo				
<b>Remoción de la tapa distribuidora</b>	Después de removerse e instalarse un determinado número de veces la tapa distribuidora (exceptuando regaderas libre de mantenimiento), de acuerdo a las instrucciones del fabricante, no deberá manifestarse: barrido de la cuerda o cabeza del tornillo y falta de apriete.				
<b>Durabilidad del nudo móvil</b>	nudo móvil de la regadera no debe presentar fugas ni anomalías después de aplicarle ciclos de movimiento oscilante, cuando simultáneamente suministra un flujo de agua de 1 a 2 litros por minuto				
<b>Resistencia a la corrosión</b>	Todas las partes externas de la regadera, incluyendo las de la conexión, no deben presentar fallas de recubrimiento (burbujas, desprendimiento y/o corrosión) después de permanecer un determinado tiempo en la cámara de niebla salina				